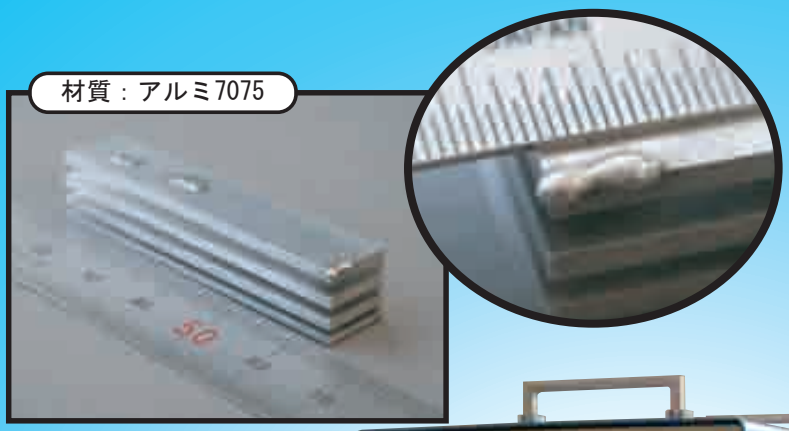
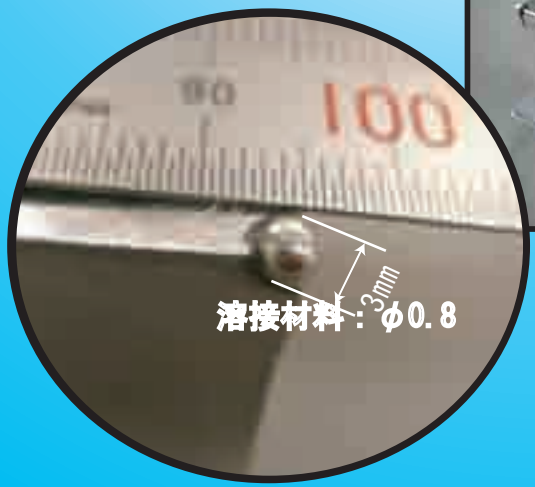
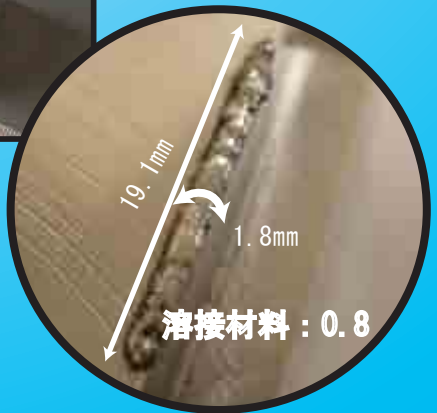
新製品 Dr.溶造 DY-3000

旧来のTig溶接では不可能な アルミニウム合金 の肉盛が可能!!







JTE 株式会社 日本テクノエンジニアリング

DY-3000

特殊回路を搭載し、小電流から安定したアークを実現。
アルミ合金/一般金型材に対して、最適な溶け込みと綺麗な溶接ビードが特徴

仕様

電源電圧：単相　AC200V 50/60Hz
消費電力：10KVA
出力：8KW
制御方式：インバータ方式
機能：精密回路　/　オートタイマ
タイマー間隔：0.1秒～5秒
アークタイマーセット：1～999msec
パワー調整：0～100%
使用率：60%
使用ガス：アルゴンガス
重量：30kg
寸法：W300×D540×H470（mm）

Dr.溶造 DY-3000　標準セット

○コード類　○付属品　○溶接材料価格表　○取扱説明書　○保証書

コード類

・200V入力電源コード
・溶造ミニトーチ（緑）
・銅板付アースコード
・フットスイッチ

付属品

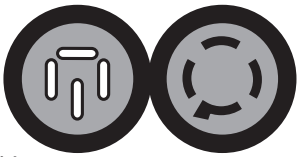
・保護手袋（革製）
・研磨済み電極
（φ2×L75）×3本
・アルゴンガスレギュレータホースセット

注意

電源プラグ規格　AC250V　20A
標準プラグ形状は図の２種類になります。
その他形状が必要な場合はご相談下さい。

※日本国内向けになります。

プラグ形状　図



松下製：WF7420　WF8420K

使用上の注意事項

Dr.溶造　DY-3000はアルゴンガスを使用し、アークを発生させワークと溶接材料とを溶融させます。
1. アルゴンガスボンベのご用意願います。
2. アークを発生させる為作業時は必ず溶接面/皮手袋の着用願います。
2, 溶接面に付きましてはオプションにてご用意しております。
その他周辺機器は別紙のオプション表を参照して下さい。

※製品改良の為、仕様・外観の一部を予告なく変更することがあります。

株式会社　日本テクノエンジニアリング
〒134-0084　東京都江戸川区東葛西6-28-10　1F
TEL 03-3804-6760　　FAX 03-3804-6761
http://www.jptechno.com
E-mail:info@jptechno.com

2009.04_ver.3